



EN 1090-1 / EN ISO 3834-2

MARCATURA CE DEI COMPONENTI STRUTTURALI IN ACCIAO

Il contesto normativo europeo prevede la Marcatura CE al fine di garantire la libera circolazione dei prodotti da costruzione nell'Unione.

La marcatura CE rappresenta una metodologia armonizzata per valutare, provare, calcolare, esprimere, garantire ed infine dichiarare le prestazioni di un prodotto da costruzione.

La Norma si rivolge alle aziende che immettono sul mercato prodotti metallici strutturali.

Il campo di applicazione della EN 1090-1 risulta quindi piuttosto vasto e comprende componenti in acciaio e in alluminio utilizzati in diversi tipi di opere.

Gli elementi possono essere utilizzati direttamente nelle opere o essere incorporati nelle stesse dopo essere stati assemblati.

La norma si applica alle produzioni in serie e non.





Per differenziare i requisiti tecnici a seconda della complessità dei componenti la norma introduce 4 classi di esecuzione, con requisiti tecnici via via più stringenti, dalla classe 1 per le opere cosiddette semplici, con rischi moderati fino alla classe 4, che si riferisce a strutture particolarmente complesse con importanti implicazioni riguardo la sicurezza come opere stradali.

Il processo da seguire per poter apporre il Marchio CE sul proprio prodotto varia a seconda della tipologia e della destinazione d'uso.

Noi alla ConSol abbiamo implementato il Sistema di Controllo del Processo di Produzione di Fabbrica (FPC) e abbiamo effettuato le Prove in conformità alla Norma Armonizzata di riferimento certificando il tutto presso un organismo notificato.

Siamo quindi autorizzati ad apporre il marchio CE per classi di esecuzione fino a EXC 3 inclusa, con il metodo di marcatura 2, 3a, 3b.



Processi Speciali

La saldatura è il processo speciale più comunemente utilizzato per i prodotti coperti dalla EN 1090-1.

La qualità del processo di saldatura deve essere valutata da un Organismo di Parte Terza.

In particolare l'Allegato B della EN 1090-1 e § 7 della parte -2 o -3 della EN 1090 specifica come dimostrare questa conformità, ovvero attraverso:

- Un sistema di gestione del processo saldatura in accordo alla UNI EN ISO 3834 (un certificato valido in accordo alla UNI EN ISO 3834 è l'opzione migliore per soddisfare tale requisito);
- La Qualifica dei Procedimenti di Saldatura, dei Saldatori e degli Operatori.





In ConSol abbiamo certificato e qualificato tutte le nostre procedure di saldatura oltre a qualificare i saldatori per dimostrare la conformità a quanto richiesto dalla EN ISO 3834.

Possiamo quindi offrire un servizio completo di supporto nell'applicazione della EN 1090 che vuol dire processi sotto controllo, tracciabilità degli ordini e gestione delle commesse, rintracciabilità dei materiali e processi di trasformazione al 100%.